



# BI-METAL ŞERİT TESTERELER

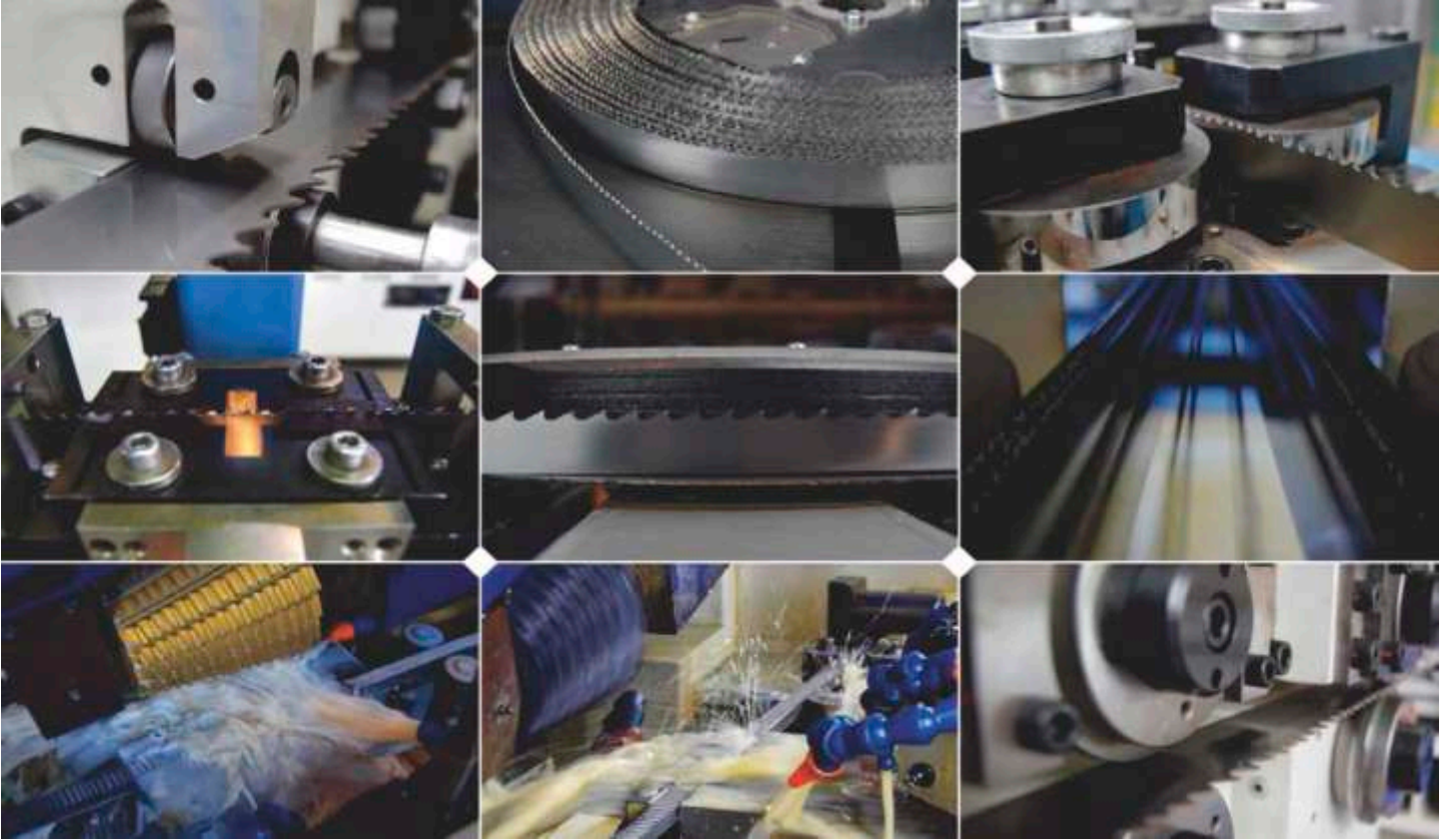
*Made in Czech Republic  
1934'ten beri*

# BI-METAL ŞERİT TESTERELER

Kesici takımlar üretici Hulin'de 1934 yılında başladı. Firmanın kurucusu Josef Studenik, firmasının adını "Testereler ve Aletler için İlk Bohemyalı Fabrika" koymuştur. 80 yıldan daha uzun bir sürede kesici takım dünyası bütünüyle bir değişim geçirmiştir. Bu değişim ise hem aletler, hem de özellik ve kalitelere göre müşteri ihtiyaçları üzerinde etkili olmuştur.

Global eğilimlere paralel olarak PILANA METAL 2012 yılında metaller için Bi-Metal Şerit Testereler üreten çok modern bir fabrika kurmuştur. Bu operasyon Avrupanın en iyi teknolojileri ile donatılmış olup, sektöründe lider durumdadır. Bu takımların üretiminde yalnızca Avrupa'da üretilmiş bi-metal şeritler kullanılmaktadır. Bu ise bize, hem yüksek kaliteli takımlar üretmeyi hem de müşterilerimize kısa teslim süreleri verme imkanı sağlar. Fabrikamızın bir parçası olan kendi kaynak atölyemiz, hergün 300'den fazla kaynaklı şerit üretmektedir. Bunlar yalnızca Çek Cumhuriyeti için değil birçok diğer Avrupa ülkesine ihraç edilmektedir. Şeritler halinde üretilen şerit testerelerimiz, 50'den fazla ülkeye ihraç edilmektedir. Şu anda, üretim operasyonundaki yatırımımız yalnızca üretim kapasitesinin artırılması için değil, aynı zamanda ürünlerin kalitesinin de sürekli artırılması için devam etmektedir. Bu yıl, kaplamalı şerit testereleri de kapsayan birçok yeni ürün tanıtıyoruz.

Yeni takımlarımızı denemeniz için sizi davet ediyoruz. Kesinlikle inanıyoruz ki; hem ürünlerimizin özellikleri, hem de teknik destek ve servis hizmetimiz sizi tatmin edecektir.



## METAL İÇİN ŞERİT TESTERELERDE DİŞ SEÇİMİ

Testerelerin sorunsuz çalışması için kesilen malzeme için uygun dişin seçilmesi son derece önemlidir. Kesilen malzeme tipi diş seçiminde çok etkili olmasa da, enine kesitlerde oldukça etkilidir. Özellikle profil ve boru keserken, dişlerin doğru seçimi çok gereklidir. Aşağıdaki tabloda özel enine kesitler için uygun dişleri gösterir. Bu yalnız bir malzeme parçasının kesimi için uygulanabilir. Birden fazla parça yan yana kesildiğinde, malzemenin enine kesitinin iki katına çıktığı dikkate alınmalıdır.

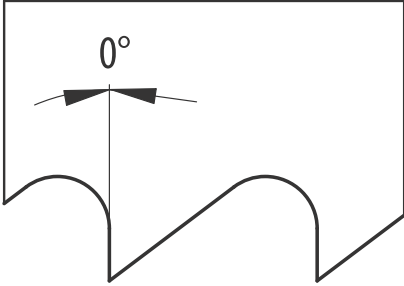
### DOLU MALZEME

Çap	Inch Başına Diş Sayısı (TPI)
< 10 mm	14 or 10/14 TPI
20-40 mm	8/12 TPI
30-60 mm	6/10 TPI
40-70 mm	5/8 TPI
60-110 mm	4/6 TPI
80-140 mm	3/4 TPI
120-250 mm	2/3 TPI
250-300 mm	1,4/2 TPI
> 300 mm	1,1/1,6 TPI

### PROFİLLER, BORULAR VE KİRİŞLER

Et Kalınlığı	Inch Başına Diş Sayısı (TPI)
< 1 mm	18 TPI
2 mm	14 TPI
2-3 mm	10/14 TPI
4-6 mm	8/12 or 8/11 TPI
6-10 mm	6/10 TPI
10-15 mm	5/8 or 5/7 TPI
15-20 mm	4/6 TPI
20 - 30 mm	3/4 TPI
30 - 70 mm	2/3 TPI

## M 42 – 430 UNIVERSAL



Uygulama: Gerilme kuvveti 1400 N/mm<sup>2</sup>'ye kadar olan genel çeliklerin kesimi için aynı zamanda demir dışı metaller için de uygundur. hem tekli parçaların hem de destelerin kesimi için ince cidarlı profillerin ve aynı zamanda plakaların da kesimine imkan verir.

### KÜÇÜK MAKINALARA UYGUN UNIVERSAL ŞERİT TESTERELER

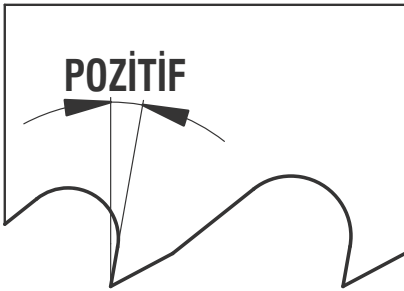
#### Özellikler:

- » Diş uçları HSS M42 malzemeden imal edilmiştir, malzeme no. 1.3247
- » Değişken diş aynı zamanda ince cidarlı profillerin titreşimsiz kesimine imkan verir
- » 0° standart diş veya az miktarda pozitif diş açısı
- » Yüksek kaliteli kesim ve çok uzun testere ömrü

Boyutlar	TPI – diş sayısı				
	mm	5/8	6/10	8/12	10/14
6 x 0,90					V-O
10 x 0,90					V-O
13 x 0,65	V-O	V-O	V-O		V-O
13 x 0,90	V-O	V-O	V-O		V-O
20 x 0,90	V-O	V-O	V-O		V-O
27 x 0,90	V-O	V-O	V-O		V-O
34 x 1,10	V-O	V-O	V-O		V-O
41 x 1,30	V-O	V-O			

V-O = 0° açılı değişken dişler

## M 42 – 431 MASSIVE



Uygulama: Gerilme kuvveti 1400 N/mm<sup>2</sup>'ye kadar olan genel çeliklerin kesimi için MASSIVE aynı zamanda demir dışı metaller için de uygundur. Dolu çubuklar ve blokların kesimi için mükemmeldir. Kalın cidarlı boruların kesimi için de idealdir.

### ORTA VE BÜYÜK BOYUTLU DOLU ÇUBUKLARIN KESİMİ İÇİN ŞERİT TESTERELER

#### Özellikler:

- » Diş uçları HSS M42 malzemeden imal edilmiştir, malzeme no. 1.3247
- » Titreşimsiz kesim sağlayan değişken diş
- » Pozitif açılı diş ve grup set

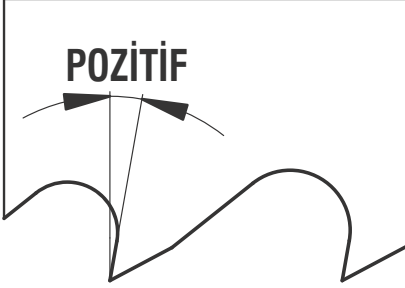
Boyutlar	TPI – diş sayısı						
	mm	0,75/1,25	1,1/1,6	1,4/2	2/3	3/4	4/6
20 x 0,90							V-POS
27 x 0,90					V-POS	V-POS	V-POS
34 x 1,10				V-POS	V-POS	V-POS	V-POS
41 x 1,30				V-POS	V-POS	V-POS	V-POS
54 x 1,30			V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS
54 x 1,60	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS
67 x 1,60	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	

V-POS = pozitif açılı değişken dişler

# Bİ-METAL ŞERİT TESTERELER

## M 42 – 436 ALU

Uygulama: Alüminyum ve Alüminyum alaşımlarının kesimi için tüm boyutlar için uygundur. Aynı zamanda iç gerilimi olan ve sıkışmaya eğilimi olan malzemeleri kesmek için uygundur.



## ALÜMİNYUMUN SIKIŞMADAN KESİLMESİ İÇİN ŞERİT TESTERELER

### Özellikler:

- » Diş uçları HSS M42 malzemeden imal edilmiştir, malzeme no. 1.3247
- » Pozitif açılı ve son derece geniş setli sabit diş
- » Son derece geniş setli değişken diş sıkışma ve titreşimi önler
- » Yüksek kaliteli kesim ve çok uzun testere ömrü

Boyutlar	TPI – diş sayısı					
	2H	3H	4H	6H	2/3	3/4
10 x 0,90			POS	POS		
13 x 0,90		POS	POS	POS		
20 x 0,90		POS				
27 x 0,90	POS	POS	POS		V-POS	V-POS
34 x 1,10	POS	POS			V-POS	V-POS
41 x 1,30	POS	POS			V-POS	V-POS

POS = pozitif açılı sabit dişler  
V-POS = pozitif açılı değişken dişler

## M 42 – 461 PROFILE

Uygulama: Gerilme kuvveti 1400 N/mm<sup>2</sup>'ye kadar olan genel çeliklerin kesimi için Açık ve kapalı profiller, borular ve kirişlerin kesimi için mükemmeldir. Testerenin parça içerisinde sıkışmasını engeller. Titreşimi önler.



## YUMUŞAK PROFİLLERİN KESİMİ İÇİN ŞERİT TESTERELER

(sıkışma veya titreşim yok)

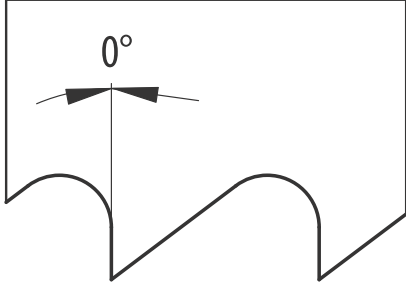
### Özellikler:

- » Diş uçları HSS M42 malzemeden imal edilmiştir, malzeme no. 1.3247
- » Hafif pozitif açılı değişken diş
- » Diş kırılması ve titreşime dayanıklı
- » Yüksek kaliteli kesim ve çok uzun testere ömrü

Boyutlar	TPI – diş sayısı				
	2/3	3/4	4/6	5/7	8/11
20 x 0,90				V-POS	V-POS
27 x 0,90		V-POS	V-POS	V-POS	V-POS
34 x 1,10	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS
41 x 1,30	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS
54 x 1,30	V-POS	V-POS			
54 x 1,60	V-POS	V-POS	V-POS		
67 x 1,60	V-POS	V-POS	V-POS		

V-POS = pozitif açılı değişken dişler

## M 42 – 420 REGULAR



Uygulama: Gerilim kuvveti 1400 n/mm<sup>2</sup>'ye kadar olan genel çeliklerin kesimi için  
Aynı zamanda demir dışı metaller için de uygundur.  
100 mm'ye kadar olan kesitler için uygundur.  
Aynı zamanda şekilli kesimler için de uygundur.

### SABİT DİŞLİ ŞERİT TESTERELER (küçük boyutlar için)

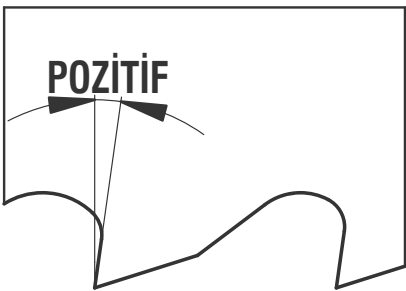
#### Özellikler:

- » Diş uçları HSS M42 malzemeden imal edilmiştir, malzeme no. 1.3247
- » Sabit dişler
- » 0° veya hafifçe pozitif açılı standart dişler

Boyutlar mm	TPI – diş sayısı					
	4	6	8	10	14	18
6 x 0,65				N		
6 x 0,90				N	N	
10 x 0,90			N	N	N	
13 x 0,65				N	N	N
13 x 0,90			N	N	N	N
20 x 0,90	N	N		N	N	N
27 x 0,90	N	N	N		N	N
34 x 1,10	N	N	N	N	N	

N = 0° açılı sabit dişler

## M 42 – 421 REGULAR PLUS



Uygulama: Gerilim kuvveti 1400 N7mm<sup>2</sup>'ye kadar olan genel çeliklerin kesimi için  
aynı zamanda demir dışı metaller için de uygundur.  
100 mm'den fazla kesitler için de uygundur

2

### SABİT DİŞLİ ŞERİT TESTERELER (daha büyük boyutlu malzemeler için)

#### Özellikler:

- » Diş uçları HSS M42 malzemeden imal edilmiştir, malzeme no. 1.3247
- » Sabit dişler
- » Güçlü pozitif açılı standart dişler (KANCA)

Boyutlar mm	TPI – diş sayısı				
	1,25	2	3	4	6
6 x 0,65					POS
6 x 0,90					POS
10 x 0,90				POS	POS
13 x 0,65					POS
13 x 0,90			POS	POS	POS
20 x 0,90			POS	POS	POS
27 x 0,90		POS	POS	POS	POS
34 x 1,10	POS	POS	POS	POS	

POS = pozitif açılı sabit dişler

# Bİ-METAL ŞERİT TESTERELER

## M 42 – 434 PLUSCUT

Uygulama: Uzun talaşlı çelikler için  
özel bronzlar ve bakır alaşımları  
Yangına ve ısıya dayanıklı çelikler  
Titanyum ve nikel bazlı alaşımlar



## ESNEK MALZEMELERİN KESİMİ İÇİN SON DERECE POZİTİF GEOMETRİLİ ŞERİT TESTERELER

### Özellikler:

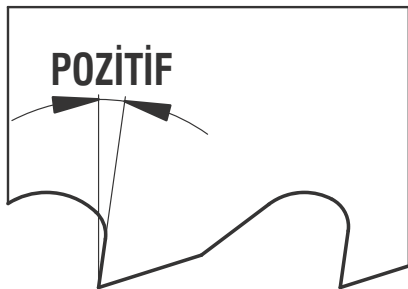
- » Diş uçları HSS M42 malzemeden imal edilmiştir, malzeme no. 1.3247
- » Son derece pozitif açılı değişken diş
- » Kesim sırasında şerit testere oldukça agresiftir ve bu kolay talaş almaya imkan verir
- » Yüksek kaliteli kesim ve çok uzun testere ömrü

Boyutlar mm	TPI – diş sayısı				
	0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4
27 x 0,90					V-POS+
34 x 1,10				V-POS+	V-POS+
41 x 1,30			V-POS+	V-POS+	V-POS+
54 x 1,60		V-POS+	V-POS+	V-POS+	V-POS+
67 x 1,60	V-POS+	V-POS+	V-POS+	V-POS+	

V-POS+ = son derece pozitif açılı değişken dişler

## M 51 – 531 MASSIVE Profi M 51

Uygulama: Gerilme kuvveti 1700 N/mm<sup>2</sup>'ye kadar olan genel çeliklerin kesimi için paslanmaz çelikler ve aside dayanıklı çelikler için uygundur. Aynı zamanda titanyum ve nikel bazlı alaşımlar ve diğer çalışması zor malzemeler için uygundur.



## AŞINMAYA OLAĞANÜSTÜ DAYANIKLI ŞERİT TESTERELER

### Özellikler:

- » Diş uçları, % 10 kobalt ve % 10 tungsten içeren HSS M51 malzemeden imal edilmiştir.
- » Şerit testere aşınmaya kadar olağanüstü dayanıklıdır.
- » Çok zor uygulamalarda bile çok yüksek kaliteli kesim ve çok uzun testere ömrü

Boyutlar mm	TPI – diş sayısı					
	0,75/1,25	1,1/1,6	1,4/2	2/3	3/4	4/6
27 x 0,90				V-POS	V-POS	V-POS
34 x 1,10				V-POS	V-POS	V-POS
41 x 1,30			V-POS	V-POS	V-POS	V-POS
54 x 1,60			V-POS	V-POS	V-POS	V-POS
67 x 1,60	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS		

V-POS = pozitif açılı değişken dişler

## M 51 – 537 GRINDCUT

Uygulama: Gerilme kuvveti 1700 N/mm<sup>2</sup>'ye kadar olan genel çeliklerin kesimi için Paslanmaz çelikler ve aside dayanıklı çelikler için uygundur. Titanyum ve nikel bazlı alaşımlar ve diğer çalışması zor malzemeler için



### EN ZOR MALZEMELER İÇİN SIVRİLEŞTİRİLMİŞ ŞERİT TESTERE

#### Özellikler:

- » Diş uçları, % 10 kobalt ve % 10 tungsten içeren HSS M51 malzemeden imal edilmiştir.
- » Diş uçları 69 HRC kadar sertleştirilmiştir.
- » CBN Teknolojisi hassas bir şekilde sivriltilmiş dişler
- » Mükemmel uç bölmesi ve mükemmel bant klavuzu

Boyutlar mm	TPI – diş sayısı				
	0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4
34 x 1,10				M	M
41 x 1,30			M	M	M
54 x 1,60	M	M	M	M	M
67 x 1,60	M	M	M		

M = CBN teknolojisi ile sivriltilmiş, özel geometriye sahip dişler

## 544 TEMPEST

Uygulama: Büyük kesitli malzemeler için uygundur Güçlendirilmiş çelikler, paslanmaz çelikler, asitlere dayanıklı çelikler, özel bronzlar için uygundur. Titanyum ve nikel bazlı alaşımlar ve diğer zor malzemeler, özel bronzlar



### SÜPER ALAŞIMLARIN KESİMİ İÇİN PREMIUM ŞERİT TESTERE

#### Özellikler:

- » Son derece pozitif açılı, hassas bir şekilde imal edilmiş diş
- » Diş uçları sertliği 68-69 HRC kadar
- » Yumuşak ve düz kesimler, çok zor uygulamalarda bile yüksek kesme hızı ve çok uzun ömür
- » Süper alaşımların kesimi için Premium şerit testere

Boyutlar mm	TPI – diş sayısı			
	0,75/1,25	1,1/1,5	1,4/2	2/3
41 x 1,30			V-POS+	V-POS+
54 x 1,60	V-POS+	V-POS+	V-POS+	V-POS+
67 x 1,60	V-POS+	V-POS+	V-POS+	V-POS+

V-POS+ = son derece pozitif açılı değişken dişler

# Bİ-METAL ŞERİT TESTERELER

## M 51 – 537 GRINDCUT PLUS TIN COATED

Uygulama: en sert malzemeler için üretilmiştir  
paslanmaz çelikler, asitlere dayanıklı çelikler, titanyum ve nikel bazlı alaşımlar  
ve diğer zor malzemeler için



YENİ

## EN SERT MALZEMELER İÇİN KALAY KAPLAMALI, SİVRİLTİLMİŞ ŞERİT TESTERE

### Özellikler:

- » Dişler ve testere gövdesinin bir kısmı PVD teknolojisi ile KALAY kaplamalıdır
- » Diş uçları % 10 kobalt ve % 10 tungsten içeren HSS M51 malzemeden imal edilmiştir.
- » Diş uçları 68-69 HRC kadar sertleştirilmiştir.
- » CBN teknolojisi ile hassas bir şekilde imal edilmiş dişler
- » Olağanüstü uzun şerit testere ömrü

Boyutlar	TPI – diş sayısı				
	0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4
34 x 1,10				M	M
41 x 1,30			M	M	
54 x 1,60		M	M	M	
67 x 1,60	M	M	M		

M = CBN teknolojisi ile sivriltilmiş, özel geometriye sahip dişler

[www.idealcut.com.tr](http://www.idealcut.com.tr)

### Teknik Bilgi ve Destek:

İdea Kesim Sistemleri Makina Tic. Ltd. Şti.  
İvedik OSB 1476. Cad. No: 8/36 Yenimahalle - ANKARA / TÜRKİYE  
Tel : +90 312 395 10 88 • Fax : +90 312 395 10 78 • [info@idealcut.com.tr](mailto:info@idealcut.com.tr)  
[www.idealcut.com.tr](http://www.idealcut.com.tr)